

Datenblatt

PLASTRONCLEAN HT

Anwendung:

Gebrauchsfertiges Compound zur Reinigung von Spritzgussmaschinen, Extrusionsanlagen und Blasmuschinen für alle thermoplastischen Kunststoffe. Ablagerungen auf schmelzeberührten Anlageteilen werden abgelöst und in der Schmelze feinverteilt, so dass kein Ausbau von Schmelzefiltern, Verschlussdüsen etc. erforderlich ist. Durch die Feinstverteilung besteht auch keine Gefahr von Beschädigungen von Zahnradschnecken in Extrusionsanlagen, oder Heißkanälen in Spritzgussmaschinen

Wirkstoff:

Reinigungsadditive und Mineralien mit sehr kleiner Partikelgröße

Träger:

SAN

Physiologie:

Das Produkt enthält keine als gesundheitsschädlich eingestuft Stoffe in Konzentrationen gemäß den Europäischen Direktiven

Lieferform:

hellgraue Granulate

Verarbeitungshinweise:

- 1) Anlage leertfahren und Einfülltrichter säubern
- 2) Zonentemperaturen aller Anlagenteile um 10 bis 15°C erhöhen
- 3) 50% der empfohlenen PLASTRONCLEAN HT in der Anlage bei reduzierter Drehzahl plastifizieren.
- 4) Anlage stoppen und PLASTRONCLEAN HT für 10 bis 15 Minuten einwirken lassen.
- 5) Restlichen 50% in Granulattrichter geben und Anlage ohne Stopp leertfahren
- 6) Folgematerial einfüllen, Verarbeitungsparameter einstellen. Rest des PLASTRONCLEAN HT durch Folgematerial aus Anlage spülen.

Verarbeitungstemperatur:

maximal 320°C

Dosierung:

Schneckendurchmesser [mm]	Empfohlene Einsatzmenge [kg]
30	0,4
40	0,8
60	1,4
80	2,5
100	5,0
120	9,5
140	15,0

Die angegebenen Dosiermengen beruhen auf langfristigen Erfahrungen und stellen eine Empfehlung dar. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimalen Dosiermengen werden sinnvoll im praktischen Versuch ermittelt.

Alle in diesem Datenblatt gegebenen Informationen sind unverbindliche Empfehlungen, für deren Anwendung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, der Abnehmer allein verantwortlich ist.