

## Datenblatt

# PLASTRONFOAM BSH

<b><u>Anwendung:</u></b>	Treibmittel für die Extrusion und das Spritzgießen von Thermoplasten mit sehr hoher Gasausbeute bei niedrigen Prozeßtemperaturen
<b><i>Wirkstoff:</i></b>	endothermes Mehrkomponenten-System, basierend auf Natriumbicarbonat und Zitronensäurederivaten
<b><i>Wirkstoffgehalt:</i></b>	100%
<b><i>Physiologie:</i></b>	die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den Europäischen Direktiven
<b><i>Lieferform:</i></b>	weißes, leichtfließendes Pulver

### **Technische Daten:**

<b><i>Zersetzungsbeginn:</i></b>	>140°C ( max. 150°C in der Einzugszone zur Vermeidung einer frühzeitigen Zersetzung des Treibmittels)
<b><i>Prozeßtemperatur:</i></b>	Für eine optimale Gasausbeute wird eine Massetemperatur zwischen 180°C und 210°C empfohlen
<b><i>Lagerzeit:</i></b>	max. 6 Monate bei 40°C und 60 % rel. Luftfeuchtigkeit

### **Dosierung:**

<b><i>Extrusion:</i></b>	Chemisches Schäumen	0,3 - 1,2%
<b><i>Spritzguß:</i></b>	Gewichtsreduzierung: Einfallstellen Beseitigung	0,5 - 2,0% 0,2 - 0,5%

Die angegebenen Dosiermengen beruhen auf langfristigen Erfahrungen und stellen eine Empfehlung dar. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimalen Dosiermengen werden sinnvoll im praktischen Versuch ermittelt.

Alle in diesem Datenblatt gegebenen Informationen sind unverbindliche Empfehlungen, für deren Anwendung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, der Abnehmer allein verantwortlich ist.