

Datenblatt

PLASTRONFOAM COMPOUND

<u>Anwendung:</u>	Treibmittel für die Extrusion und das Spritzgießen von Thermoplasten. Aktive Zellregulierung (Nukleierung) zur Erzeugung eines feinen, gleichförmigen Schaumes bei der Direktbegasung Einsetzbar als Treibmittel für PVC Plastics zur Einhaltung der Lebensmittel Rechtlichen Bestimmungen
<i>Wirkstoff:</i>	endothermes Mehrkomponenten-System, basierend auf Natriumbicarbonat und Zitronensäurederivaten
<i>Wirkstoffgehalt:</i>	100%
<i>Physiologie:</i>	die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den Europäischen Direktiven
<i>Lieferform:</i>	weißes, leichtfließendes Pulver

Technische Daten:

<i>Zersetzungsbeginn:</i>	>150°C (max. 160°C in der Einzugszone zur Vermeidung einer frühzeitigen Zersetzung des Treibmittels)
<i>Prozeßtemperatur:</i>	Für eine optimale Gasausbeute wird eine Massetemperatur zwischen 190°C und 230°C empfohlen
<i>Lagerzeit:</i>	max. 6 Monate bei 40°C und 60% rel. Luftfeuchtigkeit

Dosierung:

<i>Extrusion:</i>	Chemisches Schäumen Nukleierung (Zellregulierung bei der Direktbegasung)	0,3 - 1,0% 0,2 - 0,4%
<i>Spritzguß:</i>	Gewichtsreduzierung: Einfallstellen Beseitigung	0,5 - 2,0% 0,2 - 0,5%
<i>Plastisole:</i>	Ersatz für Azodicarbonamid	0,6 - 1,8 %

Die angegebenen Dosiermengen beruhen auf langfristigen Erfahrungen und stellen eine Empfehlung dar. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimalen Dosiermengen werden sinnvoll im praktischen Versuch ermittelt.

Alle in diesem Datenblatt gegebenen Informationen sind unverbindliche Empfehlungen, für deren Anwendung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, der Abnehmer allein verantwortlich ist.