

Datenblatt

PLASTRONFOAM C 50

<u>Anwendung:</u>	Treibmittel für die Extrusion und das Spritzgießen von Thermoplasten mit hoher Gasausbeute bei mittleren und hohen Prozeßtemperaturen
<i>Wirkstoff:</i>	endothermes Mehrkomponenten-System, basierend auf Natriumbicarbonat und Zitronensäurederivaten
<i>Wirkstoffgehalt:</i>	50%
<i>Träger:</i>	Polymerblend, kompatibel mit den meisten Thermoplasten
<i>Physiologie:</i>	die eingesetzten Rohstoffe entsprechen dem deutschen Lebensmittelgesetz
<i>Lieferform:</i>	weißes, zylinderförmiges Granulat

Technische Daten:

<i>Zersetzungsbeginn:</i>	>150°C (max. 160°C in der Einzugszone zur Vermeid ung einer frühzeitigen Zersetzung des Treibmittels)
<i>Prozeßtemperatur:</i>	Für eine optimale Gasausbeute wird eine Massetemperatur zwischen 190°C und 230°C empfohlen

Dosierung:

<i>Extrusion:</i>	Chemisches Schäumen	0,4 - 2,0%
	Nukleierung bei der Direktbegasung	0,3 - 0,8%
<i>Spritzguß:</i>	Gewichtsreduzierung:	0,7 - 2,5%
	Einfallstellen Beseitigung	0,2 - 0,5%

Die angegebenen Dosiermengen beruhen auf langfristigen Erfahrungen und stellen eine Empfehlung dar. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimalen Dosiermengen werden sinnvoll im praktischen Versuch ermittelt.

Alle in diesem Datenblatt gegebenen Informationen sind unverbindliche Empfehlungen, für deren Anwendung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, der Abnehmer allein verantwortlich ist.